

Wasser ist zum Schneiden da!

Schon der Firmenname CORTADA ist Programm. Dieses Wort stammt aus dem spanischen und bedeutet Schneiden, eine der wichtigsten Technologien im Hause der CORTADA GmbH. Die Firma bietet Ihren Kunden als Dienstleistungsunternehmen in der Lohnfertigung Wasserstrahlschneiden und CNC-Teilebearbeitung an. Es geht um Komplettlösungen auf Kundenwunsch, von der Zeichnung bis zum einbaufertigen Endprodukt. Von der ersten Stunde an integrierten die Meckenbeurer das präzise Wasserstrahlschneiden von Omax in die Fertigung. Nahe am Bodensee gelegen steht natürlich immer ausreichend Wasser als Werkzeug zur Verfügung.

So einprägsam der Name, so spannend die Geschichte der jungen Firma CORTADA. Im Juli 2018 gründeten Robert Trumpp und sein Sohn Tobias Trumpp diese neue Firma. Über viele Jahre hinweg hat man Erfahrung in der Konstruktion sowie in Zerspanung und Wasserstrahlschneiden gesammelt. Auf den einschlägigen Messen hatten sich die Trumpp's immer auf dem Laufenden gehalten, um zum Start direkt die passenden Maschinen für die angestrebte Lohnfertigung zu beschaffen. Die Wasserstrahlxperten aus Mönchengladbach waren deshalb bereits bestens bekannt.



Die Trumpp's mit Armin Paulus (mi.), GF der Innomax AG

Die Innomax ist seit 2003 Exklusivpartner des Herstellers OMAX aus Kent / Washington / USA, heute der Marktführer bei Präzisions-Wasserstrahlschneidanlagen weltweit. Beim Besuch in Mönchengladbach wurde noch einmal deutlich, dass sich Präzision, Laufruhe, Sauberkeit und einfachste Bedienung beim

Wasserstrahlschneiden einander nicht ausschließen. Die bisher bekannte Schnittqualität wurde bei der praktischen Präsentation schon beim ersten Schnitt bei weitem übertroffen. Ausgewählt wurde schließlich die Großformatanlage OMAX 60120 mit Schwenkkopf und allem wichtigen Zubehör.

Heute ist die CORTADA GmbH in der Lage ziemlich alle Materialien wie Metalle, Nichteisenmetalle, technische Kunststoffe, Glas, Keramiken, Verbundwerkstoffe und vieles mehr in höchster Präzision zu schneiden. Der Anwendungsbereich ist hierbei weit gestreut. Vom klassischen Maschinenbau und der Medizintechnik über Vorrichtungsbau bis hin zum Handwerksbetrieb zählen die Kunden der Firma. Der Kundennutzen und die Vorteile dieses Verfahrens liegen dabei auf der Hand. Durch den Einsatz von Wasser und einem speziellen Abrasivmittel erfolgt ein kalter Schnitt, so dass in dem Material weder Gefügeveränderungen noch Randzonen-aufhärtungen entstehen. Das wohl wichtigste Merkmal einer OMAX Wasserstrahlschneid-anlage ist die Fähigkeit lotrecht schneiden zu können, egal wie hart oder weich ein Material ist. Diesen entscheidenden Vorteil bringt der patentierte OMAX Schwenkkopf "Tilt-A-Jet®", welcher den natürlichen Schneidkonus für jedes erdenkliche Material automatisch korrigiert, so dass eine Nachbearbeitung des Werkstückes nicht nötig ist. Das heißt, einbaufertige Teile verlassen die Maschine.



Tobias Trumpp beim Einrichten an der Wasserstrahlanlage

Zusätzlich werden Maßabweichungen bis auf wenige hundertstel Millimeter beschränkt, so dass auch hinsichtlich der Präzision dieses Verfahren den meisten thermischen Trennverfahren überlegen ist.



Omax Modell 60120 mit TAJ und fertig geschnittenen Teilen

Als Besitzer einer Omax mit 3 000 x 1 500 mm Verfahrensweg nutzt der Lohnbetrieb eine der gängigsten Größen von Omax Wasserstrahl-schneidanlagen, und ist damit in der Lage die Standard-Plattenformate zu verarbeiten.

Zur schnellen Kalkulation ist die automatische Schneidkostenberechnung sehr hilfreich, hier wird eine Zeichnung eingelesen und der Bearbeitungspreis sehr schnell und genau ermittelt. Die Omax-Software simuliert nicht nur Schneidzeit und -kosten, sondern berechnet in Echtzeit alle Verfahrenswege und Steuerbefehle so, wie diese nachher auch wirklich von der Omax-Schneidanlage ausgeführt werden. Die Software kann daneben zur Arbeitsvorbereitung und zur Kalkulation mehrfach auf Rechnern der jeweils aktuellen Windows-Versionen installiert werden. Für diese Zusatzlizenzen und alle zukünftigen Software-Updates werden keine Gebühren seitens Omax / Innomax erhoben.



Der OMAX Tilt-A-Jet® sorgt für präzise und gerade Kanten.

Nach nun mehr als 2 Jahren hat sich die CORTADA einen Namen bei zahlreichen Kunden gemacht. Zitat Robert Trumpp: 'Alle Aussagen der Innomax wurden auch nach dem Kauf eingehalten; d.h. Installation der OMAX Anlage verlief reibungslos, professionelle einprägende Schulung, schnelle Versorgung mit Verbrauchsmaterialien, perfekter Service'. Sohn Tobias kann sich der Aussage seines Vaters nur anschließen: 'die Chemie zwischen uns und dem Innomax-Team hat von der ersten Sekunde an gestimmt, deswegen kann ich aus heutiger Sicht nur sagen, es war zu 100 Prozent die richtige Wahl. Für die hervorragende Zusammenarbeit möchten wir uns an dieser Stelle nochmal herzlich bedanken und setzen weiterhin auf unseren starken Partner. Einen ganz besonderen Dank möchten wir auch an Armin Paulus aussprechen, der uns einen außergewöhnlichen Vertrauensvorsprung entgegen brachte. Die Geburt der CORTADA lag somit auch in seinen Händen'.



CORTADA
wasserstrahltechnik

Zum heutigen Zeitpunkt ist CORTADA ein nach ISO 9001:2015 zertifiziertes Unternehmen, das ihr Leistungsspektrum kontinuierlich erweitert und verbessert. Von der Konstruktion bis zum Messprotokoll der fertigen Bauteile sollte keine Kundenanforderung unerfüllt bleiben. Im Zuge der aktuellen Erweiterungsmaßnahmen ist eine zweite OMAX bereits im Zulauf.

www.cortada.de

www.innomax-wasserstrahlschneiden.de